

# Konstrukční dřevo - popis kvality

## popis třídění konstrukčního dřeva S10/C24

Parameter	SELECT (S10/C24)	INDUSTRIE (S10/C24)
druh dřeva	smrk	smrk (jedle přípustná) nebo borovice
oblina	nepřípustné	do 10 % průřezu strany
suky <sup>(1)</sup>	do 40 % průřezu strany <sup>(2)</sup>	do 40 % průřezu strany
střední šířka letokruhu <sup>(3)</sup>	do 6 mm	do 6 mm
sklon vláken	do 12 cm/m	do 12 cm/m
smršt'ovací trhliny	šířka trhliny do 3 mm	přípustná hloubka trhliny až 50%
výsuvné trhliny <sup>(4)</sup>	nepřípustné	přípustné
poškození bleskem, mrazem	nepřípustné	nepřípustné
zamodrání	nepřípustné	přípustné
pevné zabarvení	napřípustné	přípustné
červená a bílá hnilec	nepřípustné	nepřípustné
tlakové / reakční dřevo	do 40 % povrchu	do 40 % povrchu
napadení hmyzem	nepřípustné	do 2 mm průměru přípustné
paraziti	nepřípustné	nepřípustné
vlhkost dřeva	maximálně 18 %	maximálně 18 %
pořez	jádrové dělení	jádrové dělení
rozměrová stálost	EN 336 třída rozměrové tolerance 2 při vlhkosti dřeva od 15 %	EN 336 třída rozměrové tolerance 2 při vlhkosti dřeva od 15 %
kůra	nepřípustné	ošetřeno stejně jako suky
smolníky	do 5 mm šířky, žádné shluhy	přípustné
povrch	všechny strany čistě ohoblovaná a ofázované	všechny strany ohoblovaná a ofázované, hrubé místa přípustné
konce	pravoúhle na ± 1 mm oříznuté	pravoúhle na ± 1 mm oříznuté
maximální průřezy	140/240 mm popř. 100/280 mm	140/240 mm popř. 100/280 mm

(1) průměr suku až 40 % výšky/šířky průřezu přípustné

(2) volné, prázdné, zaražené a samostatné suky se závitkem do 20mm průměru přípustné

(3) střední šířka letokruhu vychází z normy EN 1310

(4) vybíhající na hraně

Na základě taulkově stanovených požadavků a třídících kritérií bude přes chyby a kolísání vlnkostí dřeva 95 % průřezů u dodaných kusů dodrženo.

Při strojním třídění budou parametry třídění dle EN 14081 dodrženy. I přesto se můžou vyskytnout odchyly od parametrů uvedených v tabulce.

## třídy pevnosti a charakteristické vlastnosti podle ON EN 338 [N/mm<sup>2</sup>]

třídy pevnosti	C24	C30
modul elasticity	11 000	12 000
ohyb $f_{m,k}$	24	30
paralelní tah $f_{t,0,k}$	14	18
paralelní tlak $f_{c,0,k}$	21	23
kolmý tlak $f_{c,90,k}$	2,5	2,7
smyk $f_{v,k}$	4,0	4,0